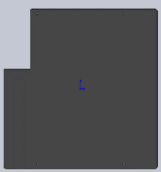
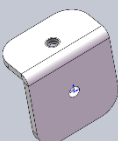
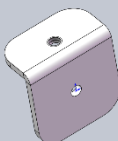


D01亚克力装箱清单

			
亚克力左右板2pcs	亚克力后板1pcs	亚克力前板1pcs	亚克力面板1pcs
			
上亚克力板安装块6pcs	下亚克力板安装块6pcs	前板固定块2pcs	磁石吸块1pcs
			
合页2pcs	拉手1pcs	磁石2pcs	打印件1pcs
			
M5*16螺丝8pcs M5螺母8pcs	M4*8螺丝2pcs	M3*8螺丝30pcs	

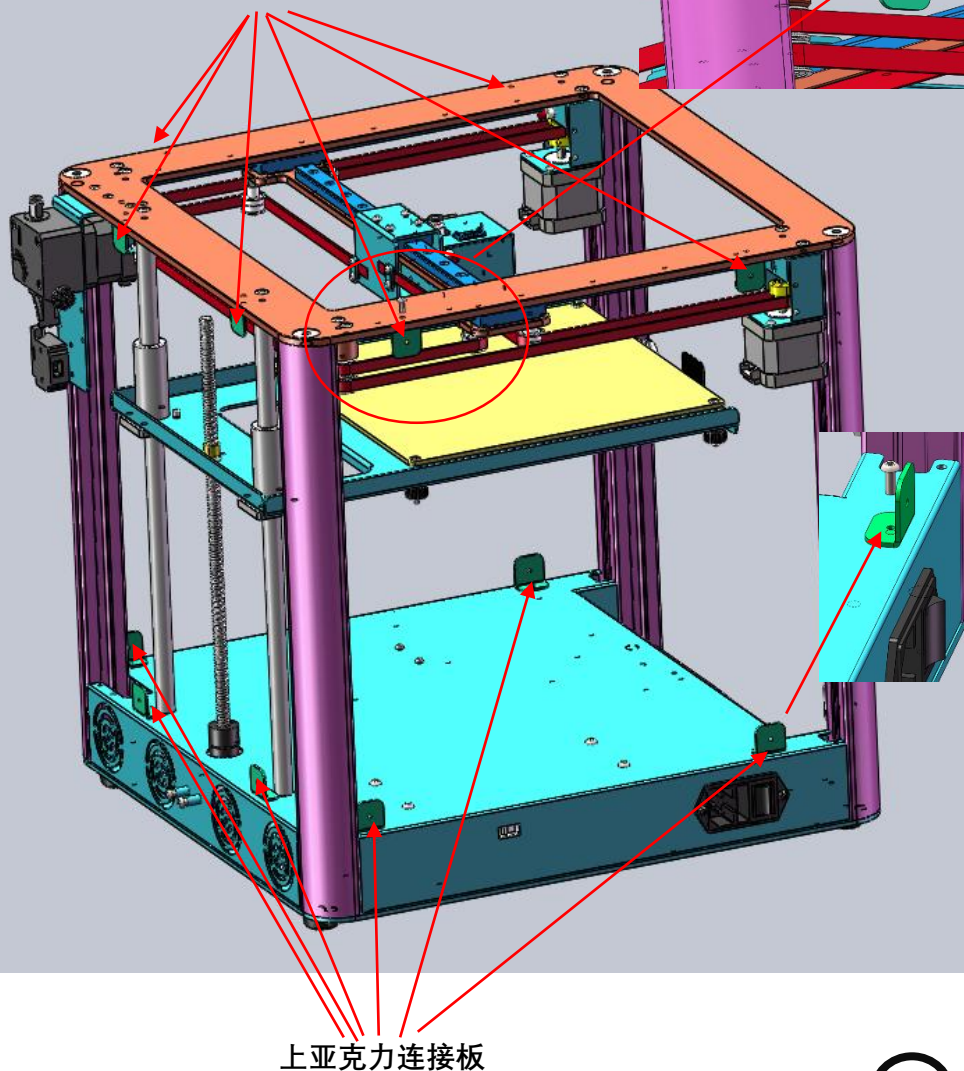
亚克力面罩安装说明书

1、安装上亚克力连接板和下亚克力连接板

使用6颗HM3*8螺丝固定上铝板和上亚克力连接板

使用6颗HM3*8螺丝固定下亚克力连接板和底座

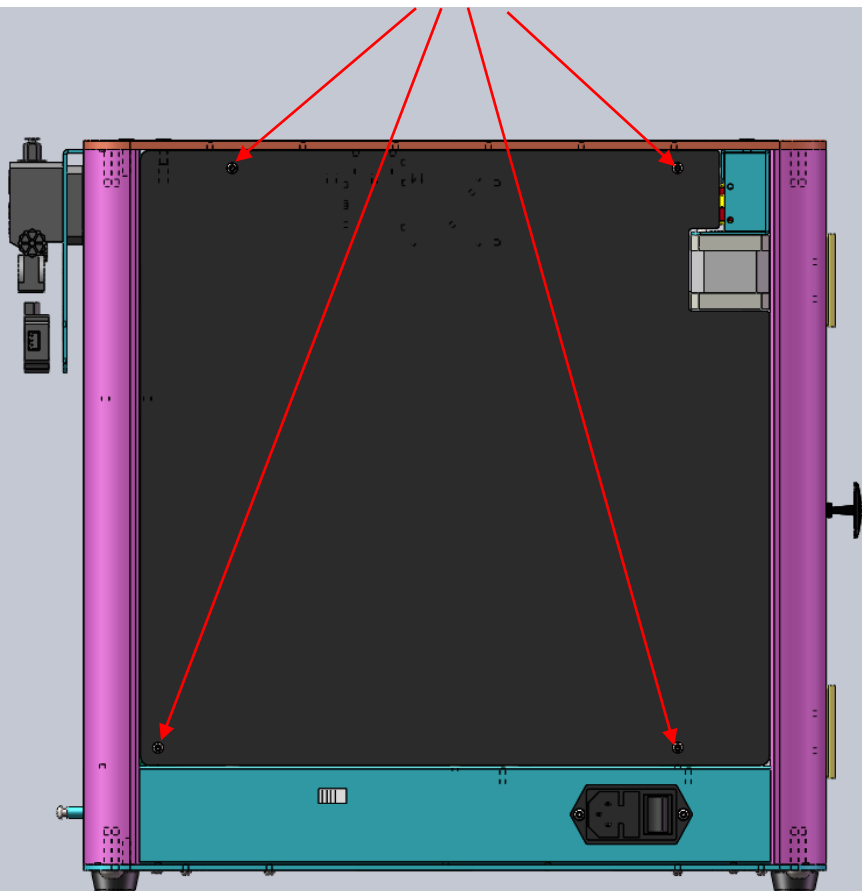
上亚克力连接板



2、安装左右亚克力板、后亚克力板

用12颗HM3*8螺丝将左右亚克力板、后亚克力板固定在亚克力连接板上。

以左右板为例，用4颗3*8固定亚克力板



3、组装前板、面板，安装前板固定块

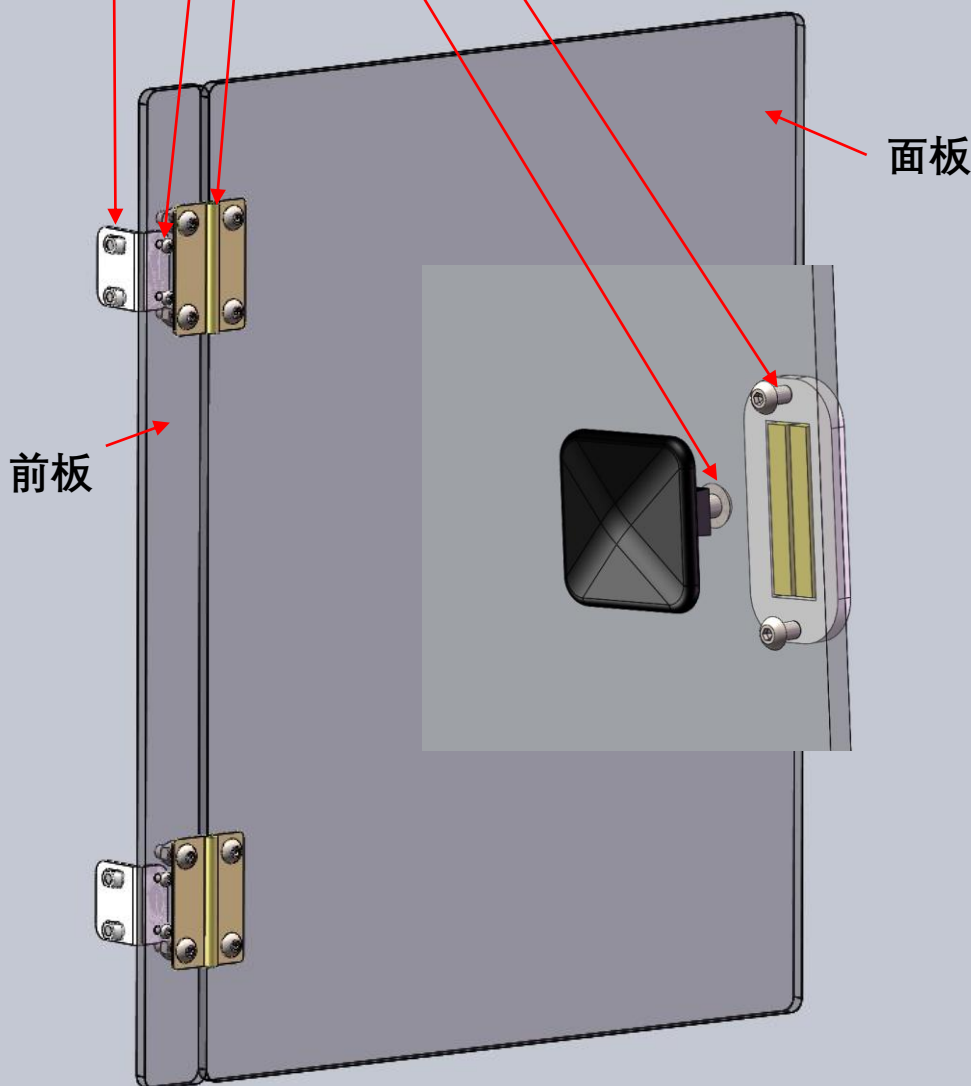
用8颗HM5*16螺丝穿过合页、前板/面板后，锁M5螺母

用4颗HM3*8螺丝将前板固定块安装在前板上

用4颗HM4*8螺丝和船型螺母将前板固定在左侧铝型材上

用HM4*8螺丝从背面固定面板和拉手。

将磁铁装进打印件里，用2颗M3*8螺丝固定



4、安装磁石吸块

用2颗HM4*8螺丝和M4船型螺母将磁石吸块固定在右侧铝型材上

